

コールドミリングマシン W 1200 F

技術仕様書



項目		W1200F (4ホイール)	W1200F (4クローラー)
切削幅 (最大)	mm	1,200	1,200
切削深さ ^{※1}	mm	0-315	0-315
切削ドラム			
ビット間隔	mm	15	15
ビット本数	本	99	99
ドラムの直径 (ビット先端まで)	mm	980	980
ドラムの直径	mm	600	600
ドラムの傾斜 (最大)	°	5	5
エンジン			
メーカー		ドイツディーゼル	ドイツディーゼル
型式		BF 6M 1013CP	BF 6M 1013CP
冷却		水冷	水冷
シリンダー数		6	6
出力	kw/HP/PS	185/248/252	185/248/252
エンジン速度	min ⁻¹	2,300	2,300
排気量	cm ³	7,146	7,146
燃料消費量、1/1ロード	ℓ/h	46	46
燃料消費量、2/3ロード	ℓ/h	31	31
速度/登坂能力			
1速ギア	m/分	0-15	0-15
2速ギア	m/分	0-33	0-33
回送ギア	km/h	0-7.2	0-5.5
1速ギアでの登坂能力 (理論上)	%	79	57
回送ギアでの登坂能力 (理論上)	%	12.7	4.3
地上高	mm	320	320
質量 ^{※2}			
前輪軸荷重 (満タン時)	daN (kg)	8,700	8,600
後輪軸荷重 (満タン時)	daN (kg)	10,850	11,450
機械質量 (輸送時)	daN (kg)	16,950	18,150
作業質量 (CE) ^{※3}	daN (kg)	17,900	19,100
作業質量 (フルタンク)	daN (kg)	18,850	20,050
サスペンション			
タイヤ/クローラー型式		ソリッド・ゴム	クローラー
タイヤ/クローラーサイズ (前)	mm	∅660×280	1,330×260×540
タイヤ/クローラーサイズ (後)	mm	∅660×280	1,330×260×540
タンク容量			
燃料タンク	リッター	580	580
作動油タンク	リッター	110	110
水タンク	リッター	1,300	1,300
電気システム	V	24	24
コンベアシステム			
積み込み/排出コンベア巾	mm	600	600
排出能力 (理論上)	m ³ /h	164	164
寸法/質量 ^{※2}			
機械 (縦×横×高さ)	mm	5,900×2,700×3,100	5,900×2,700×3,100
コンベア (縦×横×高さ)	mm	8,200×1,200×1,500	8,200×1,200×1,500
マシン質量	daN (kg)	16,000	17,200
排出コンベア質量	daN (kg)	1,000	1,000

※1 = 最大切削深さは0~315mmで調整できます。

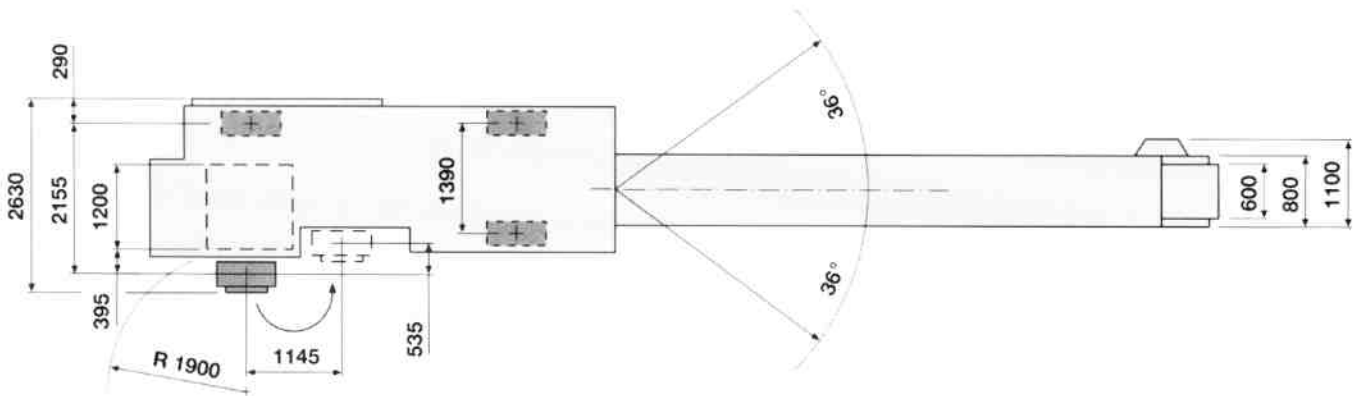
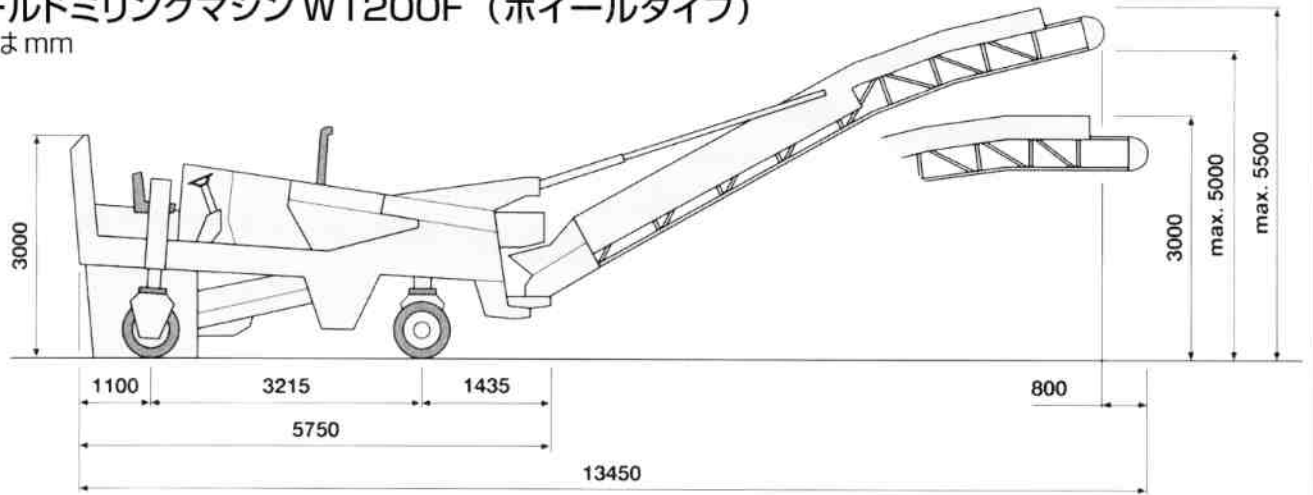
※2 = 質量とは付加装置なしのベーシックマシンの質量です。

※3 = CEとは水タンク (半分)、燃料タンク (半分)、ドライバ (75kg) とツールを含んだ機械の質量です。

コールドミリングマシン W1200F (ホイールタイプ)

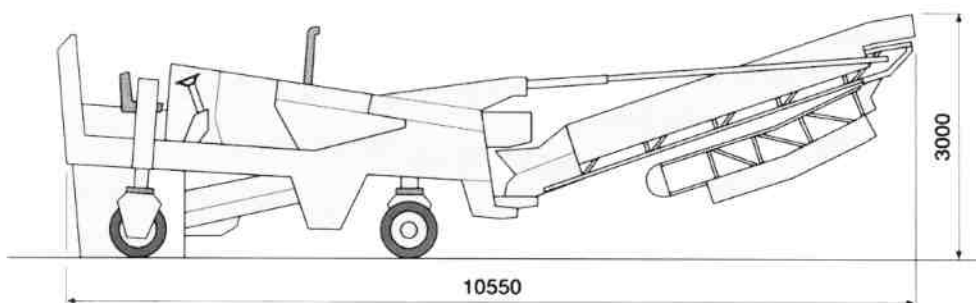
コールドミリングマシン W1200F (ホイールタイプ)

寸法は mm



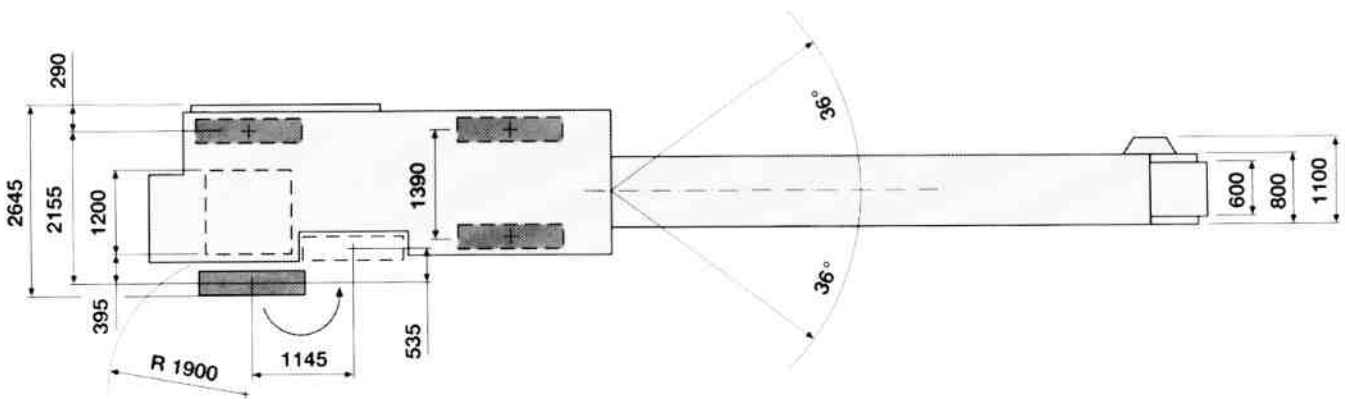
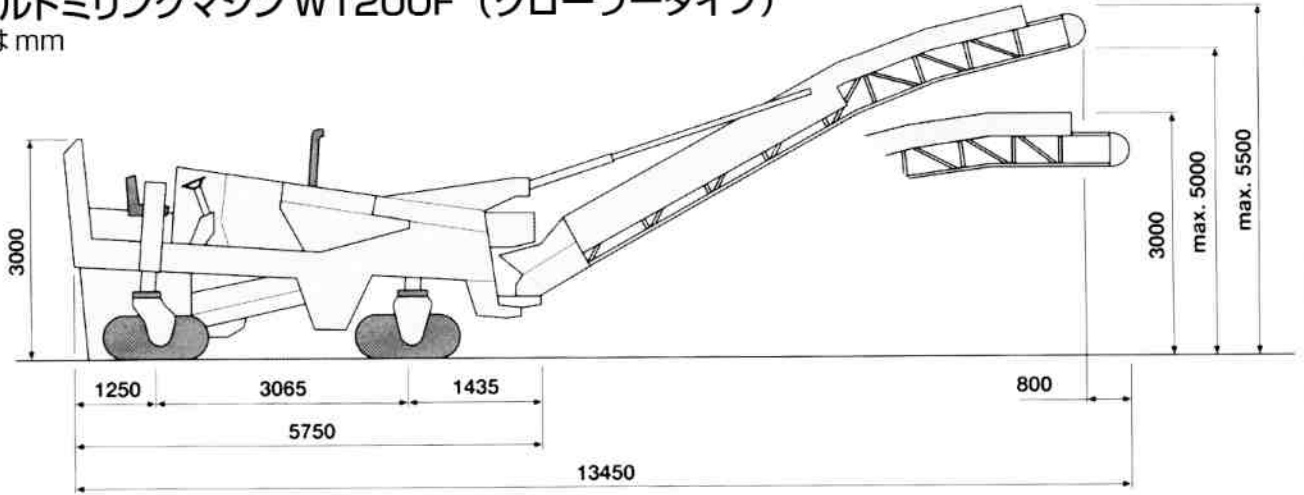
オプション仕様: 折り畳み式コンベア

寸法は mm

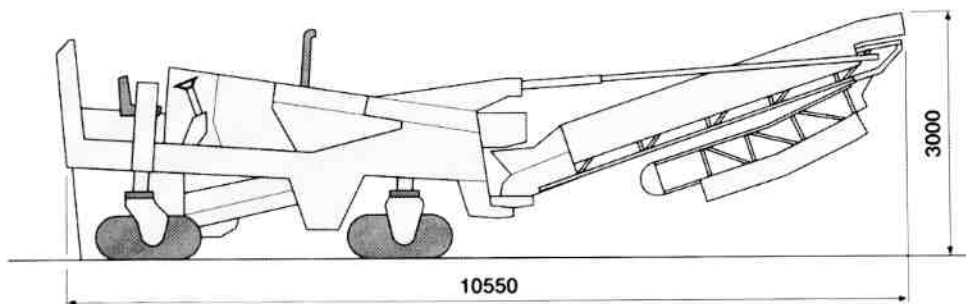


コールドミリングマシン W1200F (クローラータイプ)

コールドミリングマシン W1200F (クローラータイプ)
寸法は mm



オプション仕様: 折り畳み式コンベア
寸法は mm



基本設計

W1200Fは機械駆動による切削ドラムと機械前方に積み込む2個のコンベアが搭載された機械です。機械は標準で全輪駆動システムが装備されています。

シャーシ

各装置及び上部構造部分を備えた溶接設計。また、ディーゼル燃料タンク及び水タンクも取り付けられています。

全てのコンポーネントは、メンテナンスや整備作業時に容易に手が届くようになっています。

オペレータープラットフォーム

オペレータープラットフォームは、機械の後方に設けてあり、進行方向から見て、後方右側の梯子で登ることが出来ます。

快適なシート位置、コンパクトなデザイン、そして視界が非常によいため、機械のオペレーションが楽です。

シートとステアリングホイールはオペレーターの体格に合わせて自在に調整できます。

最新式の操作やコントロール用具は、手が届きやすく運転席から見える範囲の処にあります。走行レバーと最も重要なコントロール用具は、右側の肘置きにまとめられています。

駆動ユニット

コールドミリングマシンは、冷却システムと中間冷却機が装備された6気筒ターボディーゼルエンジンで駆動されます。

エンジンのメンテナンスは片側のみで行え、非常に低い騒音レベルです。

これはUSA/ヨーロッパの騒音基準をクリアしています。

防音装置

標準装備の防音装置は騒音を抑え、オペレーター及び周辺地域を騒音から守ります。

切削ドラム駆動

切削ドラムは機械駆動方式です。

エンジンパワーはパワーベルトを経て、効率よく切削ドラムまで伝達されます。

パワーベルトは最適なパワー伝達を確実し、又衝撃を抑え、他の装置を過重負担から守り

ます。パワーベルトが常に正しい張力を保つように油圧シリンダーで自動的にコントロールします。

切削ドラム

切削ドラムは後方サスペンションの間に位置していて、アップカット方向に回転します。回転式コニカルビットを取り付けるビットホルダーは、ドラム本体に溶接されています。

この切削機はスムーズな運転ができるように、ビットは最適な配列が施されています。特別なエッジ用セグメントがエッジの切削をきれいにを行います。

切削ドラムは、オプションで、特許取得済みのクイックチェンジ・ホルダー・システムHT3を装備することもできます。この場合、ホルダーの下部分はドラム本体にしっかり溶接されます。回転式コニカルビットを取り付けるビットホルダーはロアセクションに簡単に差し込み、着脱ボルトでしっかり固定されるので、ビットホルダーはすばやく交換することができます。

W1200Fは、FCS(フレキシブル・カッターシステム)もオプションとして装着できます。

このシステムは切削ドラムをすばやく交換でき、30cmから1.2mの間の作業幅の作業が容易に実現できます。全てのFCSドラムは最大深さ30cmです。

ファイン・ミリングドラムをつけた作業でも同様に出来ます。

切削ビットの交換

油圧で開くスクレーパーブレードと、ドラムの配置によって切削ビットを交換をする時、切削ドラムに容易に接近することができます。

サスペンション

ベースマシンの後輪は、それぞれ独立して懸架される様に設計されています。

後方右側のホイールは、切削ドラムの前方に油圧で旋回することが出来るので、エッジ間際迄切削することができます。油圧式フローティングの前輪アクセルの高さは調整出来ます。

各々のホイールは、クローラートラックに交換

できます。クローラーで作業中、後方右側のクローラーは油圧によって内側へ旋回するので、エッジに沿って間際迄切削することができます。

切削深さ調整

切削深さは、後部のハイトアジャストメントで設定することができます。運転席から簡単に左右のどちら側にも設定することができ、更に後部右ホイール/クローラーが内側に折りたたまれている時でさえも、大きなインディケータに設定された値を読み取り、又観察することができます。この機能によって、くさび型の切削も簡単に、かつ正確に行うことができます。

走行駆動

各々のホイール/クローラーは油圧モーターで動きます。この走行駆動モーターは通常の変容量油圧ポンプから動力の供給を受けています。走行スピードは、切削ギアと回送ギアの両方で、停止状態から最高スピードまで無段変速します。

スイッチ切換え可能な油圧流量分配器が差動器として作動し、均等な牽引力を引き出します。

自動パワーコントロール

この機械には自動パワーコントロールが装備されており、エンジンにかかる負荷によって、燃料の供給量を調整します。パワーコントロールは解除することもできるので、手動でも供給量を設定することが出来ます。

ステアリング

この機械には、指一本でも操縦できる油圧ステアリングが装備されています。

前輪/前クローラーは操作がし易く、ステアリング角度が大きく切れるようになっています。

ブレーキシステム

ブレーキは静油圧制御式です。さらにこの機械には4輪/クローラー全てに動力伝達機構を持ったディスクブレーキが付いた、自動スプリングブレーキシステムがあります。

RAPの積み込み

アスファルト廃材(RAP)は、切削チャンバーから積み込みベルトと排出ベルトで構成されたコンベアを経て、機械の前(前方積み込み)

のトラックへ搬送されます。

スクレーパーブレードは、RAPがきれいに取り除かれるように働きます。また碎石の層を切削する際、接触圧力が変動するので所定の高さにロックすることができます。

さらに、スクレーパーブレードはエッジ部分がカーバイトセグメントによって保護されており、調整も可能なので、廃材を一部だけトラックに積み込むことも可能です。

RAPは積み込みベルトによって切削ドラムのところで拾い上げ、排出コンベアでトラックに積み込まれます。排出コンベアは高さが調整でき、両サイドへ旋回します。

合材はV型のリブベルトによって正確に且つ安全に運ばれます。排出コンベアには、塵や埃から守るためのカバーがつけられています。ベルトの速さは無段変速です。

油圧システム

走行駆動、排出コンベア及び制御装置に対する油圧システムは、非常に目の細かいフィルターを持ち、各々独立して作動します。このシステムの中の全てのオイルは、戻りラインにある吸引フィルターによって濾過されます。さらに、制御装置（シリンダー）用のオイルは圧力フィルターによって濾過されます。

電気系統

24ボルトの電気システムには、3相オルタネーターと2個の12ボルトのバッテリー、スターター、コンセント、ホーン、容易に手で押せる緊急停止スイッチ、完全な作業用及び安全用ライトがあります。

散水システム

散水システムは、切削作業中の埃の発生を大幅に抑制し、回転式コニカルビットの磨耗を抑えるので、耐用年数も大幅に伸びます。散水ノ

ズルは容易に取り外せ、洗浄できます。

補充

水は、Cパイプのコネクター経由または大型の給水口を経由して、補充することができます。ディーゼル燃料は大型の給油口を経由して補充されます。

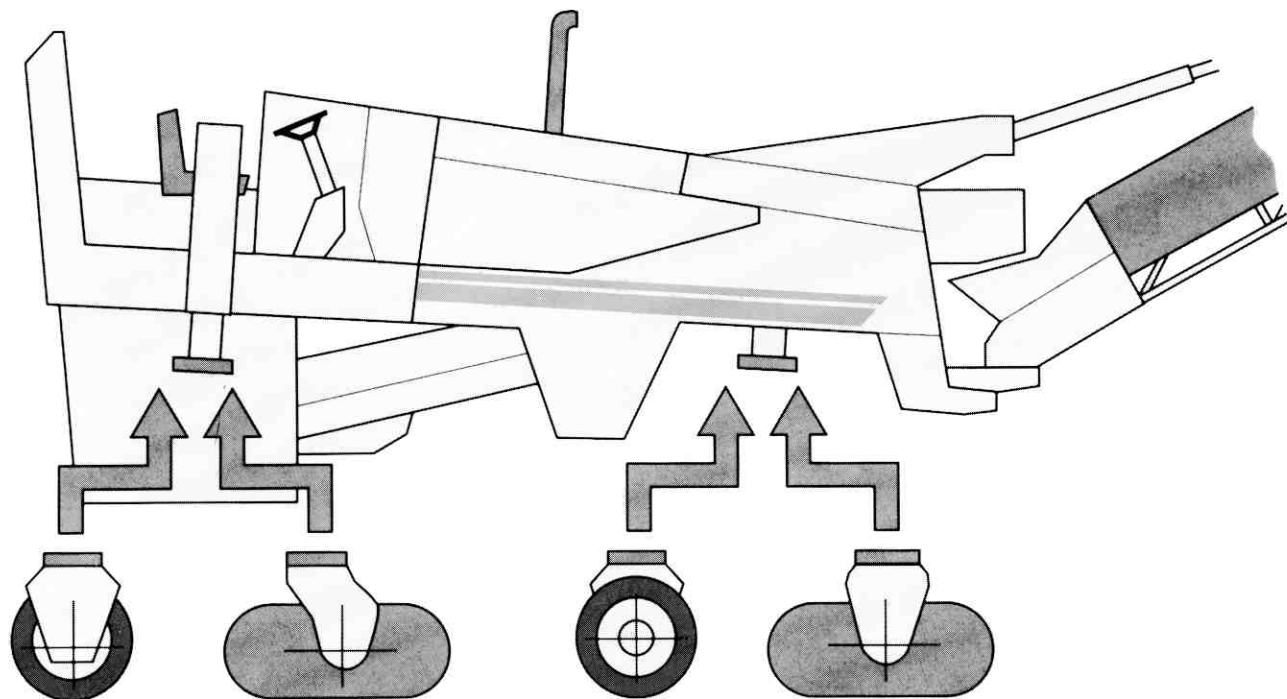
安全装置

機械は頑丈なロープ固定用ローディングアイがあるため、低床トレーラーで輸送したり、クレーンで積み込んだりすることができます。

強力なホーンや、簡単に手で押せる緊急停止ボタン、広範囲にわたる作業灯、安全灯がついているため暗いところでの作業も安全に行えます。

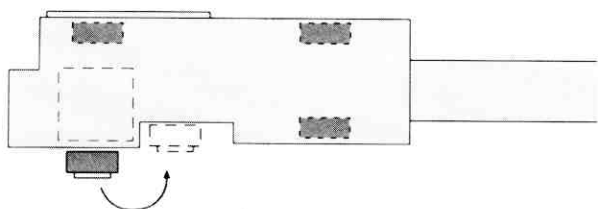
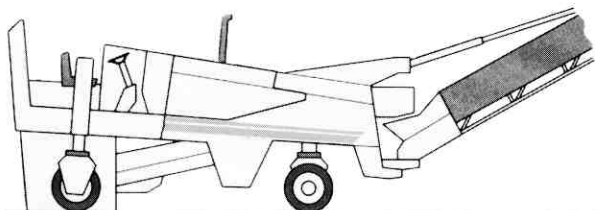
この機械には雇用傷害保険協会のマーク、GSマーク（安全試験済み）とCEマークがあります。

ホイールもしくはクローラー付きコールドミリングマシン W 1200 F

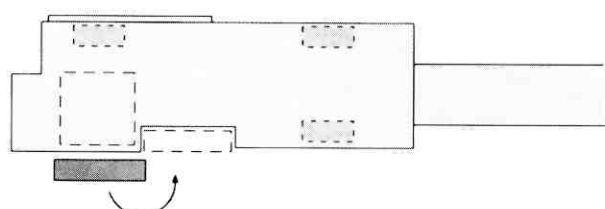
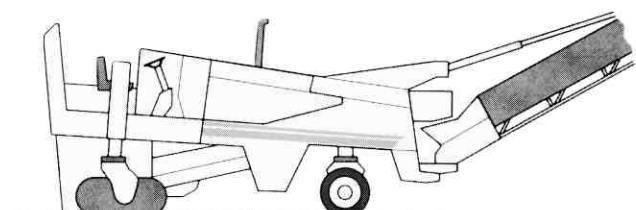


クローラーとホイールの可能な組み合わせ

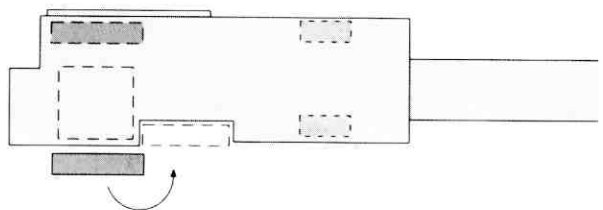
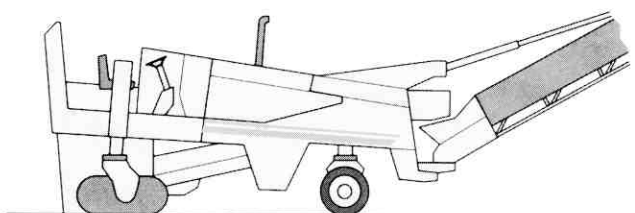
コールドミリングマシン W1200F
(4輪)タイプ



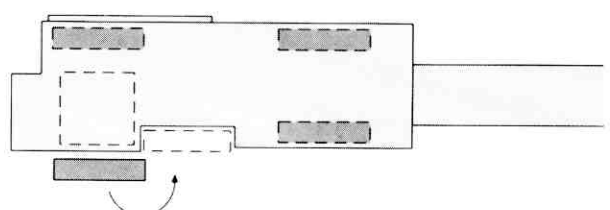
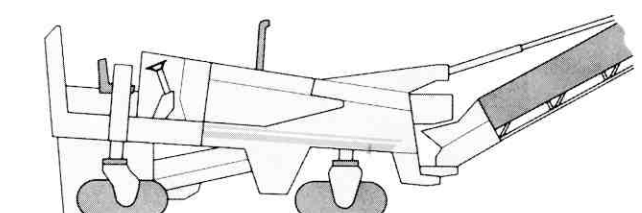
コールドミリングマシン W1200F
(1輪と3クローラー)タイプ



コールドミリングマシン W1200F
(2輪と2クローラー)タイプ



コールドミリングマシン W1200F
(4クローラー)タイプ



○標準 ●オプション

項 目	W 1200 F
フレーム/運転台	
指定塗装色	●
キャノピールーフ	●
サイドミラー	●
機械制御/レベルコントロール	
自動レベルコントロール (右側のみ)	●
自動レベルコントロール (両サイド)	●
スロープ・センサー	●
切削ドラム	
クイック・チェンジ・ツール・ホルダーシステム HT3	●
スクレーパーブレード用ロックバルブ	●
油圧式サイドプレート・リフター	●
フレキシブルカッターシステム用部材 (FCS)	●
RAP 積み込み	
RAP 排出ベルト (幅 600mm)	○
ベルトコンベアの速度調整機能	○
油圧昇降式積み込みベルト	○
折り畳み式排出コンベア	●
ドライブシステム	
4 輪、全輪駆動システム	○
1～4 クローラーシステム	●
その他	
防音装置	○
作業用照明 (取外し可能)	○
警告灯	○
バックホーン	●
緊急脱出装置	●
積込用、ロープ固定用ローディングアイ	○
工具一式	○
緊急停止スイッチを含む安全装備一式	○
水タンク用の油圧駆動補充ポンプ	●
GS マーク (ドイツ安全協会認定規格)	○
CE マーク	○
有機作動油使用ミリングマシン	●



WIRTGEN JAPAN

ヴイルトゲン ジャパン 株式会社

〒101-0051

東京都千代田区

神田神保町2-20-6・恒倉ビル 3F

Tel. 03-5276-5201

Fax.03-5276-5202